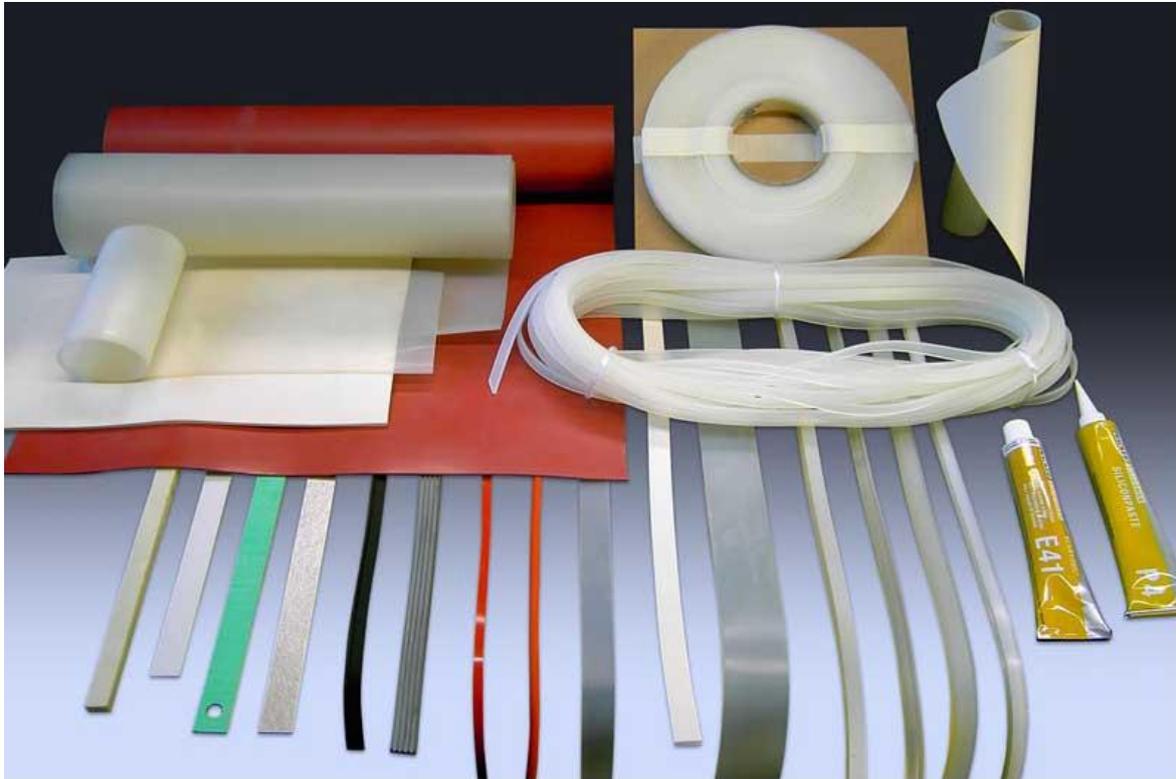


## 热封辅料

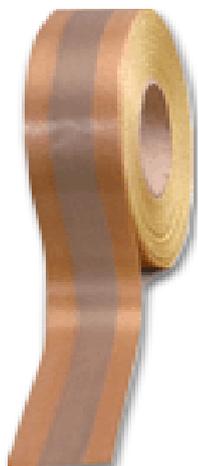
### 一：硅胶垫：



硅胶垫橡胶硬度 30-40-50-60° 是可获得的，对于特殊应用 70° 将是可能的。更硬的质量肯定能被制造。

我们的应用工程师将很乐意帮助你选择在你热封带下的材料类型。对面的热封栅面必须足够柔软来补偿在热封爪的表面的对准或平坦的任何偏差或变形。此外爪表面必须覆盖 PTFE-SA 带保证为了保证密封后膜的清洁释放！热封爪面也必须足够硬出现一个坚固的面，以便爪的力量主要集中在热封带而不是软面的邻面。一般应用一个窄条自粘，30° 硬度硅橡胶，2 毫米厚 15 毫米宽是足够的！硬度高达 60° 的肖氏硬度或杜拉维特（Durit）通常用于切工作也好，即使在薄膜。

### 二. 盖布：



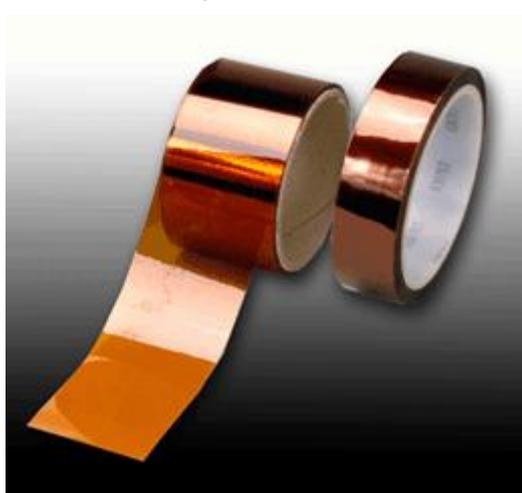
**我们今天的经验与技能！你们明天的进步和收益！**

德国总部有大量库存的 PTFE 胶带！以任何宽度和厚度成卷来定！PTFE 自粘带，宽度匹配热封爪的宽度！它的目的是在热密封带和塑膜材料层之间！在加热周期期间有 PTFE 材料在热密封带两侧是重要的，热封带将增长和收缩和 PTFE 的非摩擦表面将避免保持热封带被损坏！

#### PTFE 盖条或聚酰亚胺:

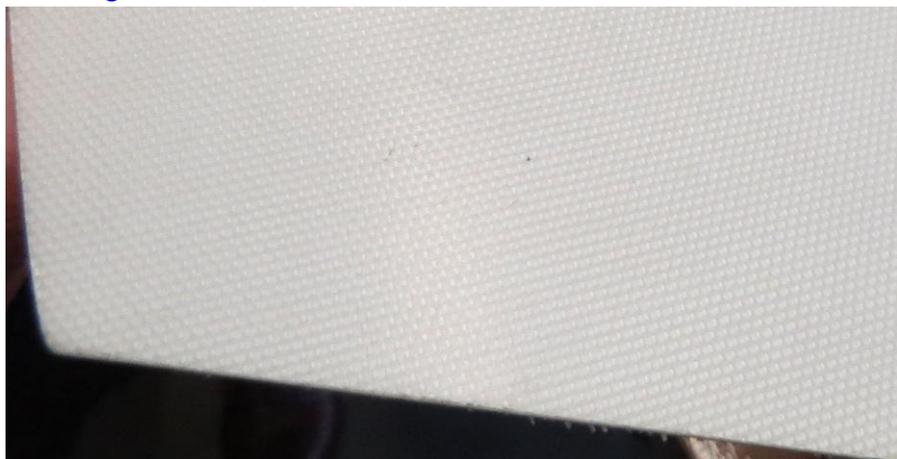
PTFE 浸渍玻璃纤维带，主要是用来作为一个在热封带的覆盖，以防止热塑材料粘到带子，以及反向压爪的硅胶弹性体！它偶尔被用作一个热封带和夹爪之间的电绝缘体，当一个最小绝热要求时。如果很好一致密封要获得，正确选择厚度和类型是势在必行的。联系我们的应用工程师，以了解更多，并为您设计出完美配置！

#### 聚酰亚胺/Polyimide:



所有的 PTFE 制品，绝大多数 PTFE 涂层的安全操作温度上限为 250°C！如果密封温度超过 250°C，聚酰亚胺是选择的覆盖材料。聚酰亚胺具有一个不粘表面，应面向密封品被装！

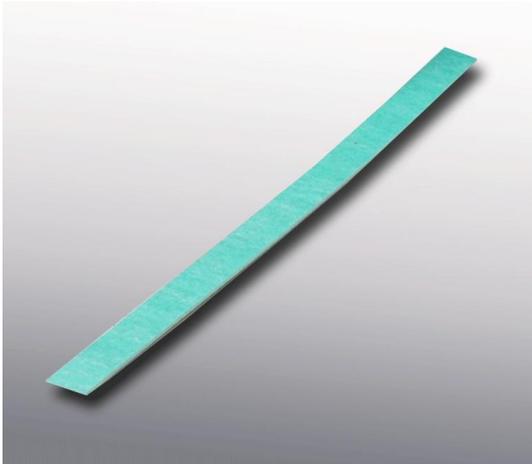
#### 三: Siglaha 或 Durit:



Siglaha: 这种材料，发音 SIG-LA-HA，作为收缩被命名为“硅-玻璃-硬”。1 毫米厚和带一个自粘背衬标准宽度 12 和 15 毫米可获得的。其它宽度在特殊订单可获得！这种材料是一种非常好的电绝缘体和一个合理的良好热导体。它是耐用的，温度高达 280°C 工作很好！它通常是优选的用于串珠带下方的背衬，T-剖面带，和切割线，因为它提供了最大的硬度和支持，以提高切削动作。它是足够硬作为表面接地，被粘附到压爪的表面，这样的精度应是必要的！

#### Durit:

**我们今天的经验与技能！你们明天的进步和收益！**



背面自粘也可获得，1 毫米厚，宽度 12 到 15mm 作为标准。这种材料在其他的宽度也可获得。Durit 不太硬，比 Siglaha 柔韧。它具有高达 400°C 的工作温度范围！这是一个很好的绝缘体，并且具有比 Siglaha 或盖条更低的导热率。它是耐用的，对于长的加热循环或恒定加热的机器是一个好选择，它的降温速率不是关键！

Ropex 诺派热封控制

深圳市华强北路群星广场 A1104 室 518028

电话:+755-8301-5920 传真:+755-8301-5924

手机:+86-13528719214

电邮:support@ropex.cc

<http://www.ropex.cc>

QQ: 1815266990

**我们今天的经验与技能！你们明天的进步和收益！**